

## 產品描述

MXBON® 017649 可用於提升 MXBON® 缺氧膠產品之固化速度。

系統	催化劑
固化前外觀	透明、綠色液狀
化學成分	銅鹽
溶劑	丙酮及庚烷
黏度	低黏度
應用	提升 MXBON® 缺氧膠產品之固化速度

初固時間與固化速度取決於使用的膠水、接著間隙及催化劑使用狀況：

- 初固時間，ISO 4587，單面催化
- Mild Steel (grit blasted) using MXBON® 31326 < 60 秒

## 固化前的材料特性

比重 (25 °C)	0.74
黏度 (25 °C)	2 cPs
閃火點	請參照物質安全資料表
初期固化時間	< 60 秒

## 一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在要含氯或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表。在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意膠水與清潔用水之相容性，在某些狀況下這些溶液會影響膠水的固化及表現。正常情況下此產品不建議使用於塑膠產品上〈特別是熱塑性塑膠，有可能會因壓力而裂解〉，建議使用者先確認物件之相容性。

## 儲存與預防措施

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 8 °C 至 21 °C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中，進一步的產品保存期限資訊，請與北回化學(股)公司聯絡。

1. 在通風良好處使用。
2. 避免接觸皮膚及眼睛。若接觸到皮膚，以溫沖洗或以適當的除膠劑將膠水逐漸溶解。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

## 使用方法

### 組裝

1. 為求最佳使用效果，接著物件表面須乾淨且不含油性。
2. 使用前須充分搖晃均勻。
3. 如基材為非活性金屬，可考慮使用催化劑。
4. 本產品需適量用於螺紋齒合處，但只留第一圈螺紋不上密封劑。如螺紋較大時，需適量增加塗佈量並滴適量膠水於螺帽處。
5. 組裝並旋緊螺絲螺帽組。
6. 使用適當的工具旋緊固定，直到能正確密合。靜置 24 小時可達最大強度。

### 拆卸

1. 以標準工具拆卸。
2. 某些情況下，若以工具無法拆卸，局部加熱螺栓螺帽即可拆卸。

### 清潔

1. 以溶劑刷除可去除硬化產品。

## 免責聲明

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司控制的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。